

全新一代 Ablator-FNIR 系列工业红外飞秒激光器，采用最新一代全 PM 光纤 NALM 锁模一字腔飞秒光纤种子源加固体放大技术，可实现 1030nm 波长，最高功率 >70W，最高单脉冲能量 250uJ，脉冲宽度 400-800fs 的飞秒激光输出。

全新升级的控制系统，运行更加稳定，兼具 Burst mode、外触发、POD/PSD 功能，能够适用于材料的微纳加工、显示材料切割、脆性材料切割、MEMS 制造、集成光子学等众多领域。

产品特点

- 一体机设计，机型小巧紧凑
- 单脉冲能量高达 250uJ
- 全 PM NALM 锁模一字腔种子源
- 光纤固体混合技术、极佳光束质量
- 支持客户灵活定制

应用领域

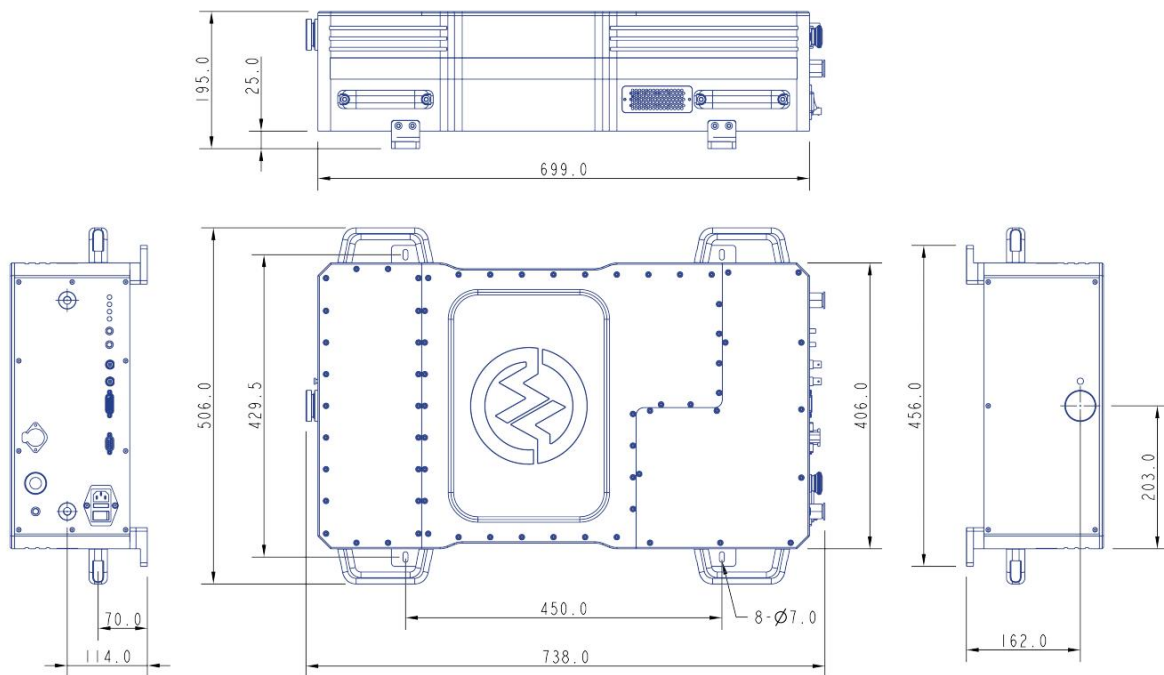
- 材料微纳加工
- OLED 模组切割
- 蓝宝石、陶瓷盖板切割
- 复合薄膜材料加工
- 半导体晶圆加工
- 锂电池隔膜切割
- 玻璃与金属焊接



参数 Parameters	单位 Unit	Ablator-FNIR-30	Ablator-FNIR-50	Ablator-FNIR-70
工作模式 (Working Mode)		脉冲(Pulse)		
中心波长 (Center Wavelength)	nm	1030		
最大输出功率(Max Optical Average Power)	W	>30	>50	>70
PSO/POD 功能		支持		
脉冲宽度(Pulse Width)	fs	400-800		
脉冲个数(Burst Mode)		1-10		
重复频率(Pulse Repetition Rate)	kHz	25-3000	25-3000	25-3000
偏振(Polarization)		线偏(Linear)		
消光比(Extinction Ratio)	dB	>20		
最大单脉冲能量(Max Pulse Energy)	uJ	250	250	250
光束质量(Beam Quality M2)		≤1.3	≤1.4	≤1.5
输出光斑直径(Beam Diameter)	mm	2.0±0.3		
输出光功率可调节范围 (Output Power Tunability)	%	0-100		
功率稳定度(Power stability, RMS@8h)	%	< 1		
脉冲稳定度(Pulse stability, RMS)	%	< 1		
冷却方式(Power consumption)	-	水冷		
功率消耗(Power consumption)	W	1000	1000	1000
工作电压 (Electrical Supply Voltage)	VAC	220		
工作温度 (Operating Temperature)	°C	20-30		
存储温度 (Storage Temperature)	°C	0-60		
体积(Dimensions) (L*W*H)	mm	738x506x195	738x506x195	738x506x195
重量(Weight)	kg	75	75	75

机械图纸

单位: mm



广东帕科斯激光科技有限公司

电话: 0757-26331552

地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇集成科创园 5A 栋 7 层

网址: www.pulse-x.com

